

**AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS  
SUBDEPARTAMENTO DE BIOFARMACIA Y BIOEQUIVALENCIA**

AAA / PCS

7116/13

APRUEBA EL PROTOCOLO DE ESTUDIO DE  
BIOEQUIVALENCIA PARA DEMOSTRAR  
EQUIVALENCIA TERAPÉUTICA DEL PRODUCTO  
FARMACÉUTICO LORATADINA COMPRIMIDOS  
10 mg, REGISTRO SANITARIO N° F-9901/11, DE  
MINTLAB CO. S.A.

RESOLUCIÓN EXENTA. N° \_\_\_\_\_/

SANTIAGO, 26.03.2014 001122

**VISTOS:**

- La presentación realizada por MINTLAB CO. S.A. ingresada con fecha 26 de diciembre de 2013,
- el informe técnico elaborado por el Subdepartamento de Biofarmacia y Bioequivalencia ITEC 95 - 14 de fecha 21 de marzo de 2014,
- la resolución exenta N° 1008 de fecha 13 de abril de 2012 del Instituto de Salud Pública, mediante la cual se renueva el reconocimiento al centro de estudios de bioequivalencia Domínguez-Lab; y

**TENIENDO PRESENTE:**

- El decreto exento MINSAL N° 27/12. Aprueba Norma técnica N° 131, nominada "Norma que define los criterios destinados a establecer la equivalencia terapéutica en productos farmacéuticos en Chile",
- el Decreto Exento N° 500/12 del Ministerio de Salud, que aprueba la Norma Técnica N° 136, que determina los principios activos que deben demostrar equivalencia terapéutica y los productos farmacéuticos que sirven de referencia, y sus modificaciones,
- La guía técnica G-BIOF 01, para la realización de estudios de biodisponibilidad comparativa con producto de referencia para establecer equivalencia terapéutica de formas farmacéuticas sólidas orales, oficializada mediante resolución exenta N° 4886/08 del Instituto de Salud Pública de Chile, dicto la siguiente,



## RESOLUCIÓN

**PRIMERO:** AUTORÍZASE el protocolo de estudio de bioequivalencia PRO-BEQ-LRT-002-V.02, para demostrar equivalencia terapéutica del producto farmacéutico **LORATADINA COMPRIMIDOS 10 mg**, registro sanitario N° F-9901/11, de Mintlab Co. S.A.

**SEGUNDO:** ESTABLÉCESE que el estudio de bioexención se realizará en el centro de estudios de bioequivalencia Domínguez-Lab, ubicado en Martín de Moussy N° 41 provincia Entre Ríos, ciudad de Paraná, Argentina.

**TERCERO:** DEVUÉLVESE los antecedentes evaluados.

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y PUBLÍQUESE EN LA PÁGINA WEB INSTITUCIONAL**



*Guisele Zurich R*

**Q.F. GUISELA ZURICH RESZCZYNSKI**  
**JEFA**  
**AGENCIA NACIONAL DE MEDICAMENTOS**  
**INSTITUTO DE SALUD PÚBLICA DE CHILE**

**DISTRIBUCION:**

- Interesado
- Agencia Nacional de Medicamentos
- Subdepartamento de Biofarmacia y Bioequivalencia
- Sección Gestión de clientes (2)
- UGASI
- Comunicaciones

